

# SEQUENCEUR ELCT02



---

*Un nouveau équipement de haute technologie pour le contrôle des busettes d'injection, précis, fiable, et facile d'utilisation.*

---

Cet équipement électronique rend facile l'injection plastique séquentielle multi-points. Son adaptabilité et ses options lui rendent possible la commande directe de presque toutes les presses d'injection présentes actuellement sur le marché. L'ECLT-02 est actuellement utilisé par SOMMER ALLIBERT INDUSTRIE sur plusieurs de ses sites.

Ainsi que ses prédécesseurs de la gamme, l'ECLT-02 permet la commande des busettes d'injection des presses de moulage plastique.

La commande de ces busettes est possible en mode linéaire (par rapport à la course de la vis), ou en mode temporel (précision de l'injection à 0,1 secondes près).

L'interface utilisateur est très simplifiée du fait de l'utilisation du pupitre opérateur doté d'un écran LCD grand angle et de touches tactiles, facilitant la saisie des valeurs.

L'utilisation de l'appareil est de plus facilitée par un système de menus donnant accès aux différentes fonctions par ordre d'importance.

La commande des busettes d'injection est le résultat d'un véritable dialogue entre l'ECLT et la presse, elle prend en considération les informations fournies par des capteurs de position des busettes (capteurs busettes ouvertes et capteurs busettes fermées). Ainsi l'ECLT-02 rend impossible l'injection dans des busettes fermées, et arrête la presse dans une telle situation.

### ***Simplicité***

→ **Visualisation** et **modification** sur grand écran LCD des paramètres d'ouverture et de fermeture des busettes d'injection.

### ***Flexibilité***

→ **Commande indépendante** de chaque busette d'injection dans le domaine temporel ou linéaire.

### ***Précision***

→ **Contrôle précis** de la durée d'ouverture et de la fermeture des busettes d'injection (quartz).

### ***Mesures de sécurité strictes***

→ Protection contre les erreurs de saisie et de programmation .  
→ Signaux sonores et visuels programmables.

<b><i>SEQUENCEUR-ECLT 02</i></b>
----------------------------------

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Nombre de busettes à commander	<b>1 à 14</b>
Choix des commandes:	
temporelle : incrémentation de	<b>0,1 sec.</b>
linéaire (position de la vis): encrementation de	<b>1 mm</b>
Temps max. de commande en mode temporel:	<b>1000 sec.</b>
Position Max. De commande en mode linéaire :	<b>999 mm</b>
Mémoire	<b>par EEPROM</b>
Tension	<b>230 Vac +/-10%</b>
Fréquence:	<b>48-63 Hz</b>
Tension de commande pour les électrovalves :	<b>24 V cc</b>
Courant de commande pour les électrovalves :	<b>1,6 A</b>
Puissance:	<b>450 Watts.</b>
Étanchéité (du pupitre opérateur) :	<b>IP 66</b>
Dimensions (LxHxP en mm) :	<b>160x380x340 mm</b>
Poids:	<b>12 kg.</b>
Configuration :	<b>personnalisées</b>
Garantie :	<b>1 an</b>

Les spécifications peuvent être changées sans préavis.

ECLT02 est conforme aux directives de base tension et compatibilité électromagnétique et détient le marquage CE.

De petite taille, de construction robuste et facilement transportable cet appareil s'intègre facilement dans l'environnement industriel.

